

## CASE STUDY

### **Renova AB förlänger hydrauloljans livslängd med ROVAB FILTRATION**

#### **Problem**

Frekventa oljebytten för att undvika driftstörningar, orsakade höga kostnader och onödig miljöbelastning.

#### **Lösning**

Installation av djupfiltrerings-system samt partikel- och vattenabsorberande andningsventilator, som avskilde vatten, partiklar och oljans nedbrytningsprodukter.

#### **Resultat**

Oljeförbrukningen reducerades med 80 %

Analyserna visade att oljan i systemen, trots flera års drift, var renare och innehöll mindre vatten än i vid testets start.

#### **Bakgrund**

Renova AB är ett miljöföretag i Göteborg som bl.a. arbetar med avfallshantering, återvinning, sanering, slamsugning, m.m.

Renova har en stor flotta av fordon för de olika ändamålen, merparten utrustade med någon form av hydrauliska påbyggnader.

Man servar och underhåller sina fordon i sin egna verkstad.

Renova använder uteslutande hydraulisk miljöolja, och har som rutin att byta hydrauloljan med 12 månaders intervall. Oljeanalyser hade visat att oljan klarade ca ett år innan mängden föroreningar, vatten och nedbrytningsprodukter hotade funktionerna i systemen.

Stora mängder hydraulolja kom därför att "kasseras", vilket belastade såväl ekonomi som miljö.

Genom att avlägsna vatten, skadliga partiklar och oljans egna nedbrytningsprodukter, kan oljans kvalitet bibehållas över tid, varvid dess livslängd avsevärt förlängas.

#### **Föregående situation**

De hydrauliska kolvorna i exempelvis sopbilarnas komprimatorer, arbetar kontinuerligt, vilket leder till att stora mängder luft, som ofta är både fuktig och dammig, ventileras in och ut i fordonens hydraultankar, som då agerar som katalysator och påskyndar oljans nedbrytning.

#### **Åtgärder**

För att försöka minimera riskerna med oxidering och nedbrytning av hydrauloljan, beslutade Renova att på ett antal fordon montera och genomföra långtidstest med ROVABs bypasfiltersystem, tillsammans med ROVABs partikel och vattenabsorberande andningsventilator.

Resultatet av montagen som genererar en absolut ren hydraulolja, förlängde hydrauloljans bytesintervaller avsevärt, samtidigt som slangar, tätningar i cylindrar och ventiler, på så sätt behåller sin spänst med minskad risk för oljeläckage och negativ miljöpåverkan.

På dessa fordon installerades ett bypassfilterhus på trycksidan direkt efter pumpen, tillsammans med en partikel- och vattenabsorberande andningsventilator monterat på hydraultanken.

[Fortsättning nästa sida]

**ROVAB**<sup>TM</sup>

Ramby Oljor & Verktyg

Löt Ramby 26, 749 51 GRILLBY  
0171-475113

www.rovab.com [info@rovab.com](mailto:info@rovab.com)

#### **I korthet:**

1. En besparing över 5 år, på ca 30.000:- per fordon
2. Absolut ren hydraulolja – mindre risk för problem



*Ett Rovab Filtration, filterhus kan hantera över 300 bars ingående tryck och Tas enkelt in direkt efter pumpen.*

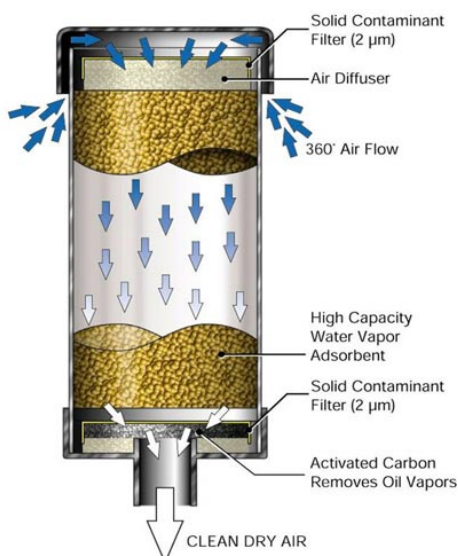
## CASE STUDY

Ett mindre flöde av hydraulolja flödade via ett 2µ djupfilter tillbaka till tanken. Genom denna metod erhöll man en absolut ren och vattenfri olja. Det speciella cellulosa filtret i bypasssystemet, tillsammans med den partikel och vattenabsorberande andningsventilator, avskilde, förutom partiklar, även vatten och de hartser och slam som startade nedbrytningen av hydraulolja.

Oljornas skick följdes upp via oljeanalyser utförda av institutet för tillämpad hydraulik (ITH) och visade bättre värden efter flera års användande, än vid testandes start.



*Andningsventilatorn AirSentry Guardian® - det senaste inom industriell andningsventilator.*



*ROVAB FILTRATION – flexibel djupfiltrering av oljor inom industriell och mobil hydraulik.*

