

TEKNISKT DATABLAD

NPL INDUSTRIOLJA

NPL INDUSTRIOLJA är en serie av 100% syntetiska, polyalkylen-glykolbaserade industriella redskapsoljor av premiumkvalité som innehåller antioxidations- och antikorrosionstillsatser, vilket ger ett smörjmedel med utmärkta termiska egenskaper. Det mycket höga viskositetsindexet ger smidighet ner till låga temperaturer och tillräcklig filmtjocklek vid förhöjda temperaturer. De rekommenderas för tunga växellådor och maskhjulslådor, inklusive "Fill-For-Life" enheterna.

Fördelar

- Förlänger livslängden på installationen
- Minskar underhållet
- Optimalt skydd av växellådor mot nötning och slitage
- Längre avtappningsintervall, även vid högre arbetstemperaturer
- Utmärkt termisk och oxidationsstabilitet
- Låg hällpunkt
- Skydd mot rost och korrosion
- Optimal smörjning vid höga och låga temperaturer, även vid tunga belastningar
- Mycket bra kompatibilitet med pluggar och tätningar

Varning:

Polyalkyenglykolbasen är INTE kompatibel med mineraloljor, vid utbyte från mineralväxellåda till NPL INDUSTRIOLJA måste växellådan tömmas noggrant, spolås och rengöras. Smörjmedel baserade på polyalkyenglykol påverkar vissa växellådors färger och krymper vissa tätningar.

Tekniska Data

ISO-KVALITET		150	220	320	460
Specifik gravitation	@ 15°C Cst	0.944	1.006	1.005	1.007
Kinematisk viskositet	@ 100°C Cst	25.0	32.0	45.0	64.0
Viskositetsindex		201	190	200	214
Häll punkt (□C)		-30	-30	-30	-28
Flampunkt (□C)		>200	>230	>225	>225
FZG-test (IP 334)		>12	>12	>12	>12
Kopparkorrosion (IP 154)	3 timmar @ 100°C	1b	1b	1b	1b
Rost förebyggande (IP 135)					
Del A		Godk.	Godk.	Godk.	Godk.
Del B		Godk.	Godk.	Godk.	Godk.
Svetsbelastning (IP 239)		170	170	170	170
Volym skum (IP 146)					
Sekvens 1	Mm	Noll/Noll	Noll/Noll	Noll/Noll	Noll/Noll
Sekvens 2	Mm	Noll/Noll	Noll/Noll	Noll/Noll	Noll/Noll
Sekvens 3	Mm	Noll/Noll	Noll/Noll	Noll/Noll	Noll/Noll

Spolprocedurer

Vid byte från mineralolja till NPL INDUSTRIOLJA:

- Systemet bör köras tills mineraloljan är varm, sen dräneras det helt inklusive reservoarer, linjer etc. Systemet bör även rengöras från restsлам.
- Spola systemet med en liten mängd NPL INDUSTRIOLJA genom att arbeta utan någon belastning, och töm sedan systemet medan vätskan fortfarande är varm. Upprepa vid behov.
- Tätningar m.m. bör inspekteras och bytas ut om de är slitna. Tätningar som tidigare exponerats för mineralolja kan krympa när de exponeras för NPL INDUSTRIOLJA och därför kan det vara fördelaktigt att byta ut dem. Systemet fylls sedan med den nya vätskan. Det är bra att inspektera smörjmedlet efter en eller två dagar i bruk för att se till att det är fritt från främmande material. Kontaminering med betydande mängder andra smörjmedel kan i vissa fall leda till slambildning, skumbildning och andra problem.

Innehållet i detta datablad ges i god tro men utan garanti.

Datum för revidering: maj 2017